

Fachgerechte Montage der Zylinderkopfdichtung in sieben Schritten

Bitte befolgen Sie die allgemeinen Montagevorschriften der Motorenhersteller

- 1.** Dichtflächen der Bauteile (Zylinderkopf/-block) sorgfältig reinigen, entfetten, Beschichtungs- und Dichtungsreste entfernen
- 2.** Gewindebohrungen für die Zylinderkopfschrauben sind von Verschmutzungen und Öl zu säubern. Gewinde auf Beschädigungen und Leichtgängigkeit überprüfen

- 3.** Bauteiloberflächen überprüfen:
 - Materialaufwürfe mit einem Ölstein abziehen
 - Ebenheit der Bauteile über dem gesamten Bauteil mittels Haarlineal ermitteln:
längs = 0,05 mm; quer = 0,03 mm
 - Eingrabungen müssen beseitigt werden
(Planschleifen im Fachbetrieb)

Kennwert	Metall-Weichstoff	Mehrlagen-Metall	Metall-Elastomer
R _z	15 - 20 µm	11 µm	11 - 20 µm
R _{max}	20 - 25 µm	15 µm	15 - 20 µm
W _t		8-10 µm	

- 4.** Zylinderkopfdichtung auf Motorblock zentrieren (ohne zusätzliche Dichtmasse). Sorgfältig darauf achten, dass die Beschichtung nicht beschädigt wird

- 5.** Zylinderkopf aufsetzen
 - Beschädigung der Dichtfläche durch Kratzer vermeiden
 - Auf etwaige Rückstände wie Metallspäne achten, die aus dem Zylinderkopf auf die Dichtung gelangen können



Reparaturpraxis: Montage der

Zylinderkopf- dichtung

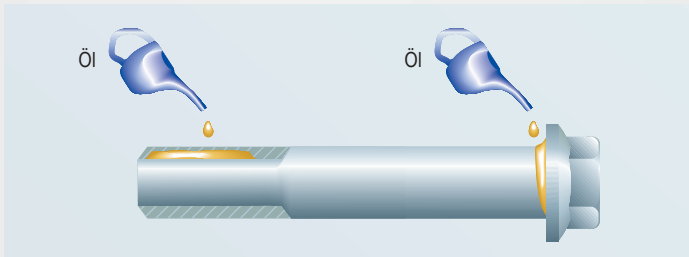


Das Original

6. Zylinderkopfschrauben

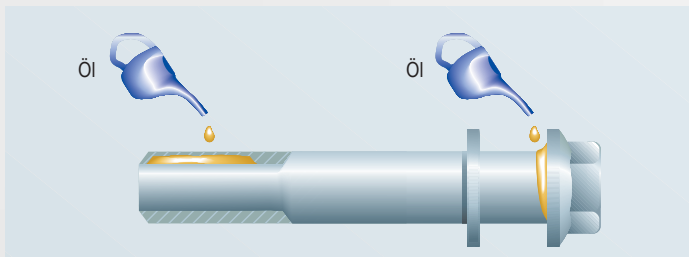
6.1

- Empfehlung der Fahrzeughersteller:
Zylinderkopfschrauben und Unterlegscheiben grundsätzlich erneuern
- Gewinde und Schraubenauf­fläche **leicht** einölen



6.2

- Wenn eine Unterlegscheibe mit verbaut wird, zwischen dieser und dem Schraubenkopf ölen
- Achtung: auf keinen Fall die Auflagefläche der Unterlegscheibe auf dem Zylinderkopf einölen



7. Schraubenanzug

- Anziehreihenfolge gemäß Herstellervorgabe
(von der Mitte kreuz- oder spiralförmig nach außen)
- Anziehmoment/Anziehungswinkel: stufenweise gemäß Anziehvorschrift
- Nachzugsvorschrift einhalten, falls vorhanden



Das Original

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609
elring@elring.de | www.elring.de